

ALLEGATO AL DECRETO DEL DIRIGENTE
Agenzia per l'innovazione nel settore agroalimentare e della pesca
"MARCHE AGRICOLTURA PESCA"

ATTESTAZIONE COPERTURA FINANZIARIA IMPEGNO DI SPESA GIÀ ASSUNTO

Si attesta la copertura finanziaria dell'aumento dell'impegno di spesa n. 216/2022 di Euro **7.320,00**, IVA compresa (Imponibile Euro 6.000,00 + IVA 22% Euro 1.320,00) fino a complessivi Euro **23.058,00**, IVA compresa (imponibile Euro 18.900,00 + IVA 22% Euro 4.158,00) con riferimento alla disponibilità sul Bilancio Agenzia 2022 – P. F. "Contabilità, risorse strumentali, attività forestali e sperimentazione agricola" Progetto "Patrimonio", cod. 10.1, "Altre spese specifiche – Carburanti e lubrificanti", codice 205001

CIG Z1A35647A9

Beneficiario: ITALIANA PETROLI SpA di Roma, P.I. 00051570893, codice _____

Si attesta, inoltre, la riduzione dell'impegno n. 88/2022, imputato al Bilancio Agenzia 2022 – P. F. "Contabilità, risorse strumentali, attività forestali e sperimentazione agricola" Progetto "Patrimonio", cod. 10.1, "Altre spese specifiche – Carburanti e lubrificanti", codice 205001, di Euro **7.320,00**, IVA compresa (Imponibile Euro 6.000,00 + IVA 22% Euro 1.320,00) fino a complessivi Euro **10.980,00**, IVA compresa (imponibile Euro 9.000,00 + IVA 22% Euro 1.980,00) .

CIG: Z7234B7606

Beneficiario: METANO 96 s.r.l. di Corridonia (MC), P.I. 00339670432 codice _____

IL RESPONSABILE DELLE RISORSE FINANZIARIE

Rag. Mauro Mazzieri